



# MERCURY BOILER



• Quemador de alta eficiencia



• Dispositivo de seguridad por nivel de aceite

## CALENTADOR DE ACEITE TÉRMICO

• Panel de control automático



• Es un equipo especializado para procesos de calentamiento a temperaturas superiores a las logradas con vapor, entre 100 y 250 ° C, y a baja presión, entre 40 y 60 psi.

• Sirve para procesos donde se requiere un control exacto de la temperatura, porque emplea un quemador de tipo modulante.

• Posee dispositivos de seguridad tanto para el lado de la combustión, o del quemador y calentador.

• Es de configuración tipo paquete permitiendo una fácil instalación y transporte, lo que lo hace útil para su empleo en plantas de asfalto.

• Emplea bomba centrífuga apropiada para aceite térmico de hasta 350°C

• Bomba de recirculación

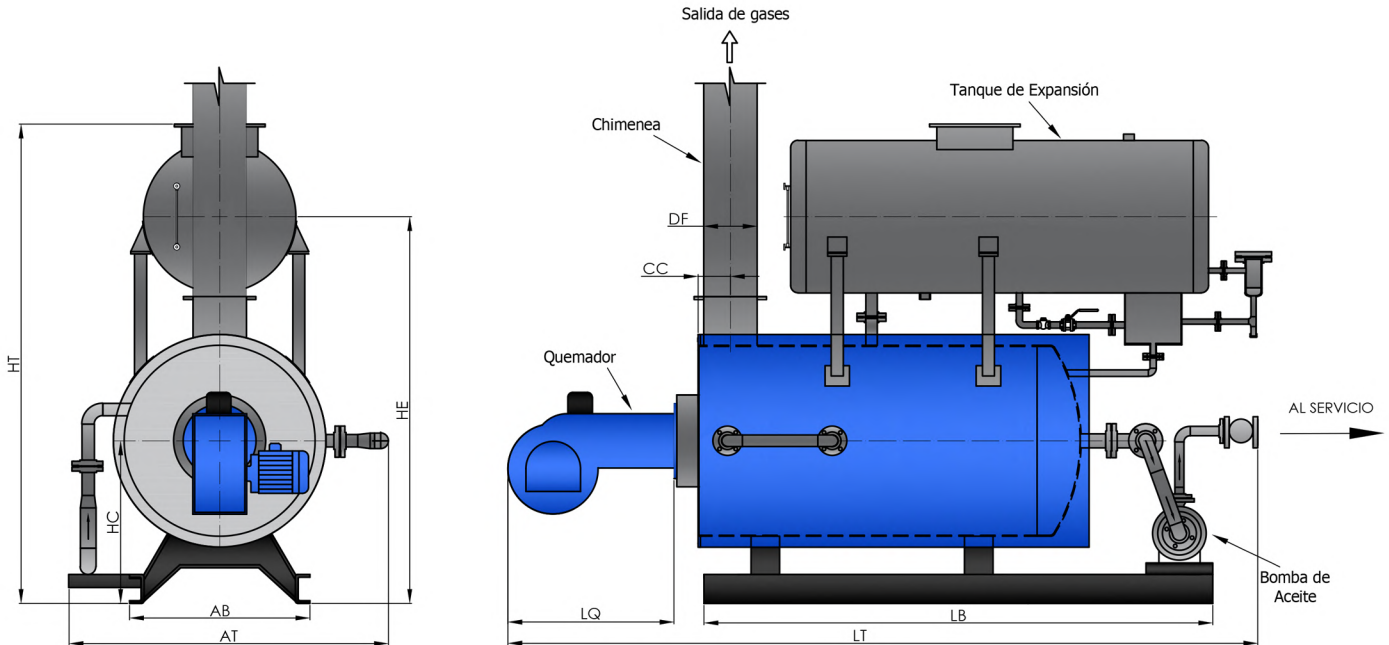


**TERMOTECNICA INGENIEROS S.R.L.**

[www.termotecnica.com.pe](http://www.termotecnica.com.pe)



## Calentador de Aceite Térmico



| MODELO                 |                          | OH-150             | OH-300  | OH-450  | OH-600  | OH-700  | OH-800  | OH-900  | OH-1000 | OH-1100 | OH-1200   | OH-1300   | OH-1400   | OH-1500   |       |
|------------------------|--------------------------|--------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------|
| POTENCIA               | KW                       | 150                | 300     | 450     | 600     | 700     | 800     | 900     | 1.000   | 1.100   | 1.200     | 1.300     | 1.400     | 1.500     |       |
|                        | KCal/Hr                  | 129,001            | 258,002 | 387,004 | 516,005 | 602,006 | 688,007 | 774,008 | 860,009 | 946,010 | 1,032,011 | 1,118,012 | 1,204,013 | 1,290,014 |       |
| FLUJO DE ACEITE*       | GPM                      | 59                 | 118     | 178     | 237     | 277     | 317     | 356     | 396     | 435     | 475       | 515       | 554       | 594       |       |
| PESO SIN ACEITE        | Kg.                      | 550                | 1,290   | 1,290   | 1,900   | 2,100   | 2,150   | 2,200   | 2,700   | 3,006   | 3,222     | 3,292     | 3,573     | 3,793     |       |
| PESO CON ACEITE        | Kg.                      | 972                | 1,969   | 1,969   | 2,901   | 3,165   | 3,280   | 3,330   | 3,894   | 4,100   | 4,380     | 4,450     | 4,860     | 5,080     |       |
| CONSUMO DE COMBUSTIBLE |                          |                    |         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |           |           |       |
|                        | DIESEL                   | GPH                | 5       | 9       | 14      | 18      | 21      | 24      | 27      | 31      | 34        | 37        | 40        | 43        | 46    |
|                        | GLP                      | GPH                | 7       | 13      | 20      | 27      | 31      | 36      | 40      | 45      | 49        | 54        | 58        | 63        | 67    |
|                        | GAS NATURAL              | m <sup>3</sup> /Hr | 18      | 36      | 54      | 73      | 85      | 97      | 109     | 121     | 133       | 145       | 157       | 169       | 181   |
| DIMENSIONES            |                          |                    |         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |           |           |       |
| LT                     | LONGITUD TOTAL           | mm                 | 1,960   | 3,600   | 3,850   | 4,200   | 4,300   | 4,500   | 5,600   | 5,800   | 5,950     | 6,100     | 6,250     | 6,350     | 6,550 |
| AT                     | ANCHO TOTAL              | mm                 | 1,000   | 1,200   | 1,400   | 1,450   | 1,600   | 1,700   | 1,850   | 2,050   | 2,100     | 2,200     | 2,200     | 2,200     | 2,200 |
| HT                     | ALTURA TOTAL             | mm                 | 2,000   | 2,200   | 2,200   | 2,500   | 2,700   | 2,800   | 2,800   | 2,900   | 2,900     | 3,000     | 3,000     | 3,000     | 3,000 |
| DE                     | DIÁMETRO EXTERIOR        | mm                 | 850     | 980     | 1,100   | 1,150   | 1,200   | 1,400   | 1,500   | 1,620   | 1,700     | 1,800     | 1,800     | 1,900     | 1,900 |
| LB                     | LONGITUD BASE            | mm                 | 2,175   | 2,230   | 2,320   | 2,410   | 2,800   | 3,000   | 3,260   | 3,800   | 4,300     | 4,600     | 5,200     | 5,740     | 5,940 |
| AB                     | ANCHO BASE               | mm                 | 850     | 850     | 950     | 1,050   | 1,050   | 1,250   | 1,400   | 1,425   | 1,450     | 1,500     | 1,525     | 1,550     | 1,650 |
| HC                     | ALTURA AL CENTRO         | mm                 | 700     | 760     | 820     | 875     | 1,000   | 1,150   | 1,275   | 1,300   | 1,325     | 1,350     | 1,375     | 1,415     | 1,465 |
| LQ                     | LONGITUD QUEMADOR        | mm                 | 500     | 500     | 500     | 550     | 550     | 550     | 600     | 600     | 600       | 650       | 650       | 700       | 700   |
| TANQUE DE EXPANSIÓN    |                          |                    |         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |           |           |       |
|                        | VOLUMEN                  | Gal.               | 100     | 180     | 180     | 280     | 300     | 320     | 320     | 340     | 340       | 360       | 360       | 400       | 400   |
| HE                     | ALTURA AL CENTRO         | mm                 | 1,660   | 1,795   | 1,920   | 2,050   | 2,125   | 2,480   | 2,840   | 2,900   | 2,900     | 2,950     | 2,950     | 3,000     | 3,160 |
| CHIMENEA               |                          |                    |         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |           |           |       |
| DF                     | DIÁMETRO SALIDA DE GASES | mm                 | 200     | 250     | 250     | 250     | 290     | 350     | 350     | 350     | 400       | 450       | 450       | 450       |       |
| CC                     | DISTANCIA AL CENTRO      | mm                 | 120     | 145     | 145     | 145     | 165     | 195     | 195     | 195     | 220       | 245       | 245       | 245       |       |
| CONEXIONES             |                          |                    |         |         |         |         |         |         |         |         |           |           |           |           |       |
|                        | INGRESO                  | Pulg.              | 1 1/2   | 2       | 2       | 2       | 2       | 2 1/2   | 2 1/2   | 2 1/2   | 2 1/2     | 3         | 3         | 3         |       |
|                        | SALIDA                   | Pulg.              | 1 1/2   | 2       | 2       | 2       | 2       | 2 1/2   | 2 1/2   | 2 1/2   | 2 1/2     | 3         | 3         | 3         |       |

\* Considerar un diferencial de temperatura de 20°C.

\*\* La información mostrada puede variar sin previo aviso. Termotécnica Ingenieros® se reserva el derecho de modificar sus modelos, características y accesorios sin previo aviso. Imágenes referenciales.

